

TBHX-RC • 100W • 220V

■ APLICAÇÕES:

- Aquecimento solar
- Calefação
- Recirculação de sistemas fechados etc.

■ VANTAGENS:

- Silenciosas
- Não possuem selo mecânico (isento de vazamentos)
- Não possuem rolamentos
- Motor isento de vibrações
- Motor com protetor térmico e capacitor permanente
- Possui três opções de velocidade

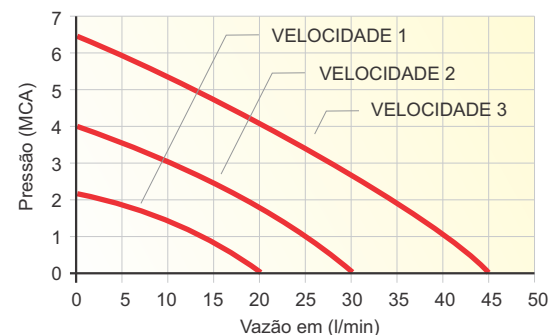
■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Voluta com revestimento cerâmico
- Rotor: Plástico de engenharia
- Potência: 100W
- Tensão: 220V
- Frequência: 60Hz
- Temperatura da água: 5°C a 80°C
- Temperatura ambiente (local da instalação): 0°C a 40°C
- Pressão máx. na sucção: 60mca
- Pressão máx.: 6,5mca
- Vazão máx.: 45l/min
- Conexões: Suc. e Rec.: 1" BSP
- Acessórios: Duas uniões 3/4" BSP
- Peso: 2,8kg



**VOLUTA COM REVESTIMENTO CERÂMICO
ALTA DURABILIDADE**

■ DESEMPENHO:



VELOCIDADE	P(W)
3	100
2	70
1	55

■ Posição correta para instalação:

A bomba deve trabalhar com o eixo sempre na horizontal.

